



ÇIRAYLAR[®]
CAM İNŞAAT MALZ. SAN. VE TİC. A.Ş.

UYARILAR

Ürünlerimizin Elleçleme, Nakliye,
Montaj ve Stoklama Süreçlerinde
Uyulması Gereken Hususlar



DÜZ CAM

STOKLAMA & TAŞIMA



LAMİNE CAM

STOKLAMA & TAŞIMA



TEMPERLİ CAM

STOK ŞARTLARI



EMAYE BOYALI CAM

STOK ŞARTLARI



DOĞRU ELLEÇLEME
GÜVENLİ TAŞIMA
UZUN ÖMÜRLÜ UYGULAMA





ÇIRAYLAR
CAM İNŞAAT MALZ. SAN. VE TİC. A.Ş.

UYARILAR

Ürünlerimizin Elleçleme, Nakliye, Montaj ve Stoklama Süreçlerinde Uyulması Gereken Hususlar:

DÜZ CAM STOKLAMA ŞARTLARI

- Camlar kuru ve nemsiz alanlarda, ısı açısından iyi dengelenmiş depolarda stoklanmalı, aşırı nemli ortamlar ile kimyasal gazların bulunduğu yerlerde stok yapılmamalıdır. Cama zarar verebilecek aşındırıcı kimyasallarla (örneğin, beton, sıva, bina su çıkışı) temastan kaçınılmalıdır.
- Stok alanının bağıl nem oranı %60'dan daha az olmalıdır. Stok alanında ani sıcaklık değişikliklerinden kaçınılmalıdır. Stok alanının sıcaklığı ortamdaki nemin yoğunlaşmasına izin vermeyecek sıcaklıkta ve 15°C üstünde olmalıdır.
- Nakliye esnasındaki sıcaklık değişimlerinden kaynaklanan yoğunlaşma nedeniyle nemlenen ya da stoklama sırasında ıslanan camlar, ivedilikle kurutulmalı ya da işleme alınmalıdır.

DÜZ CAM TAŞIMA/ELLEÇLEME

- Cam plakalar arasında; uygun nötral toz, külsüz kâğıt, statik mantar veya strafor türü ayraçlar kullanılmalıdır. Gazete kağıdı, karton kağıt ve asidik ayraç tozu kullanılmamalıdır. Uygun olmayan ayraç malzemeler, camda; çizik, kazıntı, çatlama ve korozyona neden olabilir. Tüm ayraçların ayna boyasına zarar verip vermediği kullanıcı tarafından kontrol edilmelidir.
- Tüm ayraç malzemeleri temiz ve kuru olmalıdır.

LAMİNE PLAKA STOKLAMA

- Paketler veya sandıklar açık havada stoklanmamalıdır. Nem ve sıcaklık koşulları uygun ve kapalı bir ortamda stoklanmalıdır. İdeal stoklama için, 15° C sıcaklık, %60'in altında nem tavsiye edilir.
- Stoktaki paket veya sandıklar yağmur ve kar gibi camların ıslanmasına sebep olacak sulardan korunmalıdır. Stokta ıslanan camın korozyon riski yüksektir. Bu nedenle cam plakalar yoğunlaşma veya herhangi bir şekilde ıslanacak olursa kurumadan temizlenmelidir.

Konya Fabrika
Büsan Organize
San.Sit.Sıla
Cad.No:10/A
Selçuklu/KONYA

Konya Merkez Ofis
Büsan Organize
San.Sit.Sıla Cad.
No:4
Selçuklu/KONYA

Afyon Fabrika :
Afyon Organize San.
Sit. 1. Cad. 1.Sk.
AFYONKARAHİSAR



(+90) 444 90 21



www.ciraylar.com



info@ciraylar.com



ÇIRAYLAR
CAM İNŞAAT MALZ. SAN. VE TİC. A.Ş.

LAMİNE PLAKA TAŞIMA/ ELLEÇLEME

- Açık havada yapılan taşımalar, ıslanma ve toza karşı korumalı, kapalı araçlarla yapılmalıdır.
- Lamine cam paketleri mutlaka lastik ve keçe zemine basmalıdır. Doğrudan metal ya da ahşap ile temas etmemelidir.
- Lamine cam plakalar arasında uygun ayraçlar konmalıdır. Tüm ayraç malzemeleri temiz ve kuru olmalıdır.

LAMİNE CAM STOK ŞARTLARI

Uygulama aşamasında; lamine camın kenarları ve/veya varsa delik çevreleri ile detay kenarlarının, lamine cam üretiminde kullanılan PVB veya benzeri ara katmanlarla uyumlu, asidik olmayan silikon veya uygun bantlar ile sızdırmazlığının sağlanması uygulayıcı firmanın sorumluluğundadır.

- Lamine cam montajında kullanılacak silikon ve/veya fitillerin lamine üretiminde kullanılan lamine ara tabaka (Pvb/SG) ile uyumluluğu montajı yapan firmanın sorumluluğundadır.
- Lamine camı oluşturan camlar (delikli, detay işlemeli vb.) statik gerekçeler nedeniyle temperli veya kısmi temperli olabilir. Ancak; cam korkuluklar ve benzeri uygulamalarda temperli lamine cam kırılma anında kumaş etkisi (blanket effect) yaratarak sistemi boşalttığı için kullanımı uygun değildir. Bu tip uygulamalarda, kısmi temperli lamine cam veya ekstra güçlü (strong) pvb vb. ürün kullanımı önerilmektedir.
- Temperli veya kısmi temperli olmayan lamine camlarda ısıl kırılma riski olacağından, bu tür camların kenarına parlak rodaj yaptırılması riski azaltır.
- Lamine camların takıldığı doğrama sistemleri; kiriş sehimleri, dilatasyon kaymaları (genleşme) gibi yapı hareketlerinden camı koruyacak şekilde tasarlanmalıdır.

Yukarıda belirtilen benzeri durumlardan ötürü oluşabilecek lamine camdaki bozulmalar, ısıl cam kırılmaları vb. yaşanabilecek hasarlardan ÇIRAYLAR CAM San. Ve Tic. A.Ş. sorumlu değildir.

Konya Fabrika
Büsan Organize
San.Sit.Sıla
Cad.No:10/A
Selçuklu/KONYA

Konya Merkez Ofis
Büsan Organize
San.Sit.Sıla Cad.
No:4
Selçuklu/KONYA

Afyon Fabrika :
Afyon Organize San.
Sit. 1. Cad. 1.Sk.
AFYONKARAHİSAR



(+90) 444 90 21



www.ciraylar.com



info@ciraylar.com



ÇIRAYLAR
CAM İNŞAAT MALZ. SAN. VE TİC. A.Ş.

TEMPERLİ CAM STOK ŞARTLARI

- Yalnızca bazı bakış açıları ve ışık koşullarında fark edilebilen “temperleme izleri” ile “kamburluk” ve “dönüklük” toleransları içinde kalmak kaydıyla ortaya çıkan görüntü bozuklukları (distorsiyonları) ısıtılma işleminin kaçınılmaz ve önlenemeyen sonuçlarıdır. Camın uygulama yerine göre, yüksekliği sipariş aşamasında belirtilmeli ve bu yükseklik göz önüne alınarak temper beslemesi yapılabilirlik sınırları dahilinde üretilmelidir. Sipariş edilen tüm temperli camlar için, temperleme atış yönü ve camın temper ruloları üzerinde yerleşimi çizim ile belirtilmelidir. Çizim verilmediği sürece ÇIRAYLAR CAM San. Ve Tic. A.Ş. uygun bulacağı yönde temperleme işlemini yapacaktır.
- Temperleme Dalgası; Sıcak cam, temperleme işlemi sırasında cam merdaneler ile temasta iken merdane dalgası (roller waves) olarak bilinen yüzey bozulmaları meydana gelir. Söz konusu bozulmalar üretim tekniğinin fiziksel sonuçlarıdır ve önlenmesi mümkün değildir. Refleksiyonu yüksek olan camlarda izler daha belirgin olmaktadır. Temperli veya kısmi temperli cam yüzeyindeki noktasal veya çizgisel hatalar, 3 metre mesafeden, dik şekilde, güneşli havada gölgede (camın üzerine direk bir ışık düşürmeden) gözlenerek incelenir.
- Cam hamurunda bulunabilen mikroskopik Nikel Sülfür partiküllerden dolayı tam temperli camlarda ani kırılma olasılığı mevcuttur. Bu riski azaltmak için tam temperli camlar istendiğinde ısıtılma banyosu (heat soak) testinden geçirilerek bir ön elemeye tabi tutulabilirler. Bu test ani kırılma riskini tamamen yok edememekte beraber, büyük oranda azaltmaktadır. Tam temperli camlara ısıtılma banyo testi istenirse sipariş aşamasında mutlaka Ayrıca ısıtılma banyo talep edilmemiş siparişlerde, ısıtılma banyo işlemsiz olarak kabul edilir.

Yukarıda belirtilen benzeri durumlardan ötürü oluşabilecek cam bozulmalarından, hasarlarından ÇIRAYLAR CAM San. Ve Tic. A.Ş. sorumlu değildir.

Konya Fabrika
Büsan Organize
San.Sit.Sıla
Cad.No:10/A
Selçuklu/KONYA

Konya Merkez Ofis
Büsan Organize
San.Sit.Sıla Cad.
No:4
Selçuklu/KONYA

Afyon Fabrika :
Afyon Organize San.
Sit. 1. Cad. 1.Sk.
AFYONKARAHİSAR



(+90) 444 90 21



www.ciraylar.com



info@ciraylar.com



ÇIRAYLAR
CAM İNŞAAT MALZ. SAN. VE TİC. A.Ş.

EMAYE BOYALI CAM STOK ŞARTLARI

- Emaye boyalı camlar aksi belirtilmediği takdirde, arkası kapalı ışık sızdırmayan spandrel bölgeleri kapatacak özellikte üretilmektedir. Camların arkası açık ve gün ışığı alıyor ise, sipariş veya teklif öncesinde belirtilmesi zorunludur.
- Boyanmış camlarda (serigrafi) fabrika üretim standartlarımıza göre üretim yapılmaktadır. Bu konu hakkında ki detaylar için sipariş aşamasında mutabık kalınması gereklidir.
- Açık renk tercih edilen emaye baskılı camların, herhangi bir üniteye montajı silikon ve benzeri malzemelerle yapıldığında, cam görselinde gölgelenmeler oluşabilmektedir. Aynı zamanda açık emaye baskılı camlarda, küçük ölçü/büyük ölçü arasında renk, ton farklılıkları oluşabilmektedir. Bu durum bir üretim hatası olmayıp, ısıl işlem (temper) prosesi zorunluluğudur. Bahse konu olabilecek açık renkleri müşteri temsilcilerimize danışabilirsiniz.
- Açık renk tercih edilen emaye baskılı camların, herhangi bir üniteye montajı silikon ve benzeri malzemelerle yapıldığında, cam görselinde gölgelenmeler oluşabilmektedir. Aynı zamanda açık emaye baskılı camlarda, küçük ölçü/büyük ölçü arasında renk, ton farklılıkları oluşabilmektedir. Bu durum bir üretim hatası olmayıp, ısıl işlem (temper) prosesi zorunluluğudur. Bahse konu olabilecek açık renkleri müşteri temsilcilerimize danışabilirsiniz.

Bu ve benzeri durumlardan dolayı oluşabilecek görüntü bozuklukları, ışık geçirebilen noktasal boya baloncuklarından ÇIRAYLAR CAM San. Ve Tic. A.Ş. sorumlu değildir.

YALITIM CAMI STOK ŞARTLARI

Yalıtım camı ünitelerinin başlangıçta veya kullanım süresince iç yüzeyinde (ara boşlukta) tespit edilecek; çizik, kirlilik, leke ve buğulanma gibi Yalıtım camı üretiminden kaynaklanan hatalara karşı 10 yıl süre ile garanti ederiz. Yukarıda belirtilen üretim kaynaklı hataların olduğu Yalıtım camı üniteleri herhangi bir bedel talep etmeksizin tarafımızdan yenisi ile değiştirilir.

- Yalıtım camı ünitesindeki bozulmanın montaj kaynaklı olduğunun tespit edildiği durumlar garanti kapsamı dışındadır.
- Yalıtım camı ünitelerinin kırılması durumunda, kırılmalar garanti kapsamı dışındadır.
- Yalıtım camı ünitelerinde karolajlı, jaluzili, bombeli ve menfez delikli uygulamalar garanti kapsamı dışındadır.

Konya Fabrika
Büsan Organize
San.Sit.Sıla
Cad.No:10/A
Selçuklu/KONYA

Konya Merkez Ofis
Büsan Organize
San.Sit.Sıla Cad.
No:4
Selçuklu/KONYA

Afyon Fabrika :
Afyon Organize San.
Sit. 1. Cad. 1.Sk.
AFYONKARAHİSAR



(+90) 444 90 21



www.ciraylar.com



info@ciraylar.com



ÇIRAYLAR®

CAM İNŞAAT MALZ. SAN. VE TIC. A.Ş.

- Yalıtım camı ünitelerinin; klasik pencere uygulamaları dışındaki (parapet, başüstü, strüktürel camlama vb.) uygulamaları ile -30 °C'den düşük, +80 °C'den yüksek cam yüzeyi sıcaklıklarındaki kullanımlara ilişkin garantiler, ancak firmamızın yazılı mutabakatı ile geçerlidir.
- Yalıtım camı ünitelerinin basınç, yükseklik ve diğer coğrafi şartlara uygunluğunu sağlaması ve gerekli gördüğü ambalaj ve paketleme önlemlerini alabilmesi için cam talebinde bulunan müşterinin montajın yapılacağı yeri yazılı olarak bildirmesi gerekmektedir. Montajın yapılacağı yerin yazılı bildirilmemesi durumunda yukarıdaki nedenlerden kaynaklanan hatalar garanti kapsamı dışındadır.
- Dış yalıtıcı macun olarak Poliüretan/Polisülfid kullanılması durumunda, yalıtım camlarının, direkt güneş ışığından korunması gerekmektedir. Camların hemen montajı yapılmayacaksa kapalı bir alanda stoklanması gerekir.
- Yalıtım camlarının montajı aşamasında kullanılabilen (derz/inşaat silikonunun) dış yalıtıcı macun olan poliüretan ve silikon ile uyumluluk raporunun sağlanması montajı yapan firmanın sorumluluğundadır.

Yalıtım camı üniteleri “TS 3539 EN 1279 Cam – Yapılarda Kullanılan – Cam Esaslı Yalıtım Birimleri Standardı”na göre üretilir ve kalite kontrolü bu standarda göre yapılır. Yalıtım camı ünitesindeki hatalar bu standartlar kapsamında değerlendirilir. Söz konusu standartta belirtildiği gibi, Yalıtım camı ünitelerinin dış yüzeyinde oluşan buğulanmalar hata olarak değerlendirilmez.

Konya Fabrika
Büsan Organize
San.Sit.Sıla
Cad.No:10/A
Selçuklu/KONYA

Konya Merkez Ofis
Büsan Organize
San.Sit.Sıla Cad.
No:4
Selçuklu/KONYA

Afyon Fabrika :
Afyon Organize San.
Sit. 1. Cad. 1.Sk.
AFYONKARAHİSAR



(+90) 444 90 21



www.ciraylar.com



info@ciraylar.com